

Nos matières



Nos élastomères



Les FFKM, caoutchouc perfluoré pour applications extrêmes

NOVELAST®

GRADE	COULEUR	DURETÉ	DESCRIPTION	PLAGE DE T°	NORMES	TYPOLOGIE(S) D'INDUSTRIE
3205	BLANC	75	Haute résistance chimique.	-10°C / +230°C (+260°C / 1000h)	-	Chimie Agroalimentaire
3202	NOIR	75	Meilleure résistance chimique. Résistant aux amines chaudes et à la vapeur.	-10°C / +230°C (+260°C / 1000h)	FDA CE1935/2004 3A	Chimie Agroalimentaire
3106	NOIR	75	Haute résistance chimique. Idéal pour les basses températures.	-40°C / +230°C (+260°C / 1000h)	-	Chimie basse T°
3704	NOIR	75	Généralement utilisé pour les températures élevées. Excellente résistance à la vapeur.	-5°C / +300°C (+325°C / 1000h)	-	Chimie Hydrocarbure
3705	NOIR	90	Généralement utilisé pour les températures élevées. Excellente résistance à la vapeur. Développé pour les applications AED*.	-10°C / +300°C (+330°C / 1000h)	Norsok	Chimie Hydrocarbure
3111	NOIR	90	Idéal pour les basses températures. Résistant AED*.	-45°C / +250°C (+260°C / 1000h)	Norsok	Pétrochimie
3208	NOIR	90	Très haute résistance chimique. Résistant AED*.	-10°C / +230°C (+260°C / 1000h)	Norsok	Pétrochimie
3404	BLANC	70	Bonne résistance aux médias agressifs. Développé pour les process pharmaceutiques et agroalimentaires. Résistant aux CIP/SIP.	-10°C / +230°C (+260°C / 1000h)	FDA CE1935/2004 USP Class VI	Pharmaceutique Agroalimentaire
3152	NOIR	75	Usage standard. Vaste résistance chimique. Plage de température élevée.	-30°C / +200°C (+230°C / 1000h)	FDA CE1935/2004 3A	Pharmaceutique Agroalimentaire
3153	BLANC	75	Usage standard. Vaste résistance chimique. Résistant aux CIP/SIP.	-30°C / +200°C (+230°C / 1000h)	FDA CE1935/2004 3A	Pharmaceutique Agroalimentaire
3421	NOIR	80	Bonne résistance aux médias agressifs. Développé pour les process pharmaceutiques et agroalimentaires. Résistant aux CIP/SIP.	-10°C / +230°C (+260°C / 1000h)	FDA	Pharmaceutique Agroalimentaire
3525	NOIR	60	Bonne résistance aux médias agressifs. Résistance chimique universelle.	-10°C / +230°C (+260°C / 1000h)	-	Général
3401	NOIR	70	Bonne résistance aux médias agressifs.	-10°C / +230°C (+260°C / 1000h)	-	Général
3526	NOIR	75	Bonne résistance aux médias agressifs. Mélange optimisé pour une large gamme d'applications.	-5°C / +230°C (+260°C / 1000h)	-	Général
3403	NOIR	80	Bonne résistance aux médias agressifs.	-10°C / +230°C (+260°C / 1000h)	-	Général
3718	BLANC	66	Limite de température élevée avec vaste résistance chimique.	-5°C / +300°C (+320°C / 1000h)	-	Semi-conducteur
3503	MARRON TRANSPARENT	75	Bonnes propriétés chimiques et haute pureté. Propriétés de dégazage extrêmement faible.	-10°C / +275°C (+290°C / 1000h)	-	Semi-conducteur

*AED : Anti-Explosive Decompression

Les FKM, le caoutchouc fluoré pour les hautes températures

OG-LAST® & VARIOCHEM®

GRADE	COULEUR	DURETÉ	DESCRIPTION	PLAGE DE T°	NORMES	TYPOLOGIE(S) D'INDUSTRIE
A109	NOIR	75	FKM standard pour hautes températures.	-15°C / +200°C (+220°C en pointe)	-	Chimie Divers
A110	NOIR	90	FKM standard pour hautes températures. Haute résistance à la pression.	-15°C / +200°C (+220°C en pointe)	-	Chimie Divers
P113	NOIR	75	FKM Terpolymère avec très bonne résistance à la vapeur. Résistant aux CIP/SIP.	-15°C / +200°C (+220°C en pointe)	FDA CE1935/2004 3A	Agroalimentaire Cosmétique
P223	BLANC	75	FKM Terpolymère développé pour industries agroalimentaires, cosmétiques et pharmaceutiques.	-15°C / +200°C (+220°C en pointe)	FDA	Agroalimentaire Cosmétique Pharmaceutique
P113SG	NOIR	75	Version améliorée du P113 (meilleure résistance aux bases).	-10°C / +230°C (+260°C en pointe)	FDA CE1935/2004 3A	Agroalimentaire Chimie
P129	NOIR	75	FPM Terpolymère développé pour industries pharmaceutiques.	-10°C / +200°C (+220°C en pointe)	FDA USP Class VI	Pharmaceutique
S505	NOIR	75	Viton® extrême, développé pour les applications sévères.	-20°C / +210°C (+260°C en pointe)	FDA 3A	Chimie Cosmétique
S305	NOIR	75	TFE/P Aflas®, résistant aux acides organiques, aux huiles et à la vapeur.	-10°C / +205°C (+260°C en pointe)	Norsok	Chimie Hydrocarbure
3026	NOIR	90	TFE/P Aflas®, forte résistance aux amines, aux huiles et à la vapeur.	0°C / +200°C (+250°C en pointe)	Norsok	Pétrochimie gazière
L111	NOIR	90	FKM basse température, haute pression.	-40°C / +200°C (+250°C en pointe)	Norsok	Pétrochimie gazière
L504	NOIR	75	FKM basse température.	-50°C / +200°C (+250°C en pointe)	-	Pétrochimie

Les EPDM, le caoutchouc synthétique idéal pour l'eau chaude et l'agroalimentaire

RUBBERSLIDE®

GRADE	COULEUR	DURETÉ	DESCRIPTION	PLAGE DE T°	NORMES	TYPOLOGIE(S) D'INDUSTRIE
6824	NOIR	70	EPDM Peroxyde, résistance UV, ozone, eau potable.	-55°C / +150°C	ACS-KTW-WRAS FDA CE1935/2004 USP Class VI 3A	Agroalimentaire Cosmétique Pharmaceutique
6858	BLANC	70	EPDM Peroxyde, résistance UV, ozone, eau potable.	-50°C / +150°C	ACS-KTW-WRAS FDA CE1935/2004 USP Class VI 3A	Agroalimentaire Cosmétique Pharmaceutique
6894	NOIR	80	EPDM Peroxyde. Excellente résistance au phosphate ether type fluide hydraulique.	-40°C / +120°C	-	Divers
6959	NOIR	60	EPDM 60, excellente élongation. Idéal pour les joints gonflables.	-40°C / +120°C	FDA ACS	Pharmaceutique Agroalimentaire

Les NBR, HNBR, PARABLOND, les caoutchoucs au large champ d'action

OG-LAST® & RUBBERSLIDE®

GRADE	COULEUR	DURETÉ	DESCRIPTION	PLAGE DE T°	NORMES	TYPOLOGIE(S) D'INDUSTRIE
6906	NOIR	70	NBR pour usage standard. Excellente résistance aux huiles.	-30°C / +100°C	-	Divers
6910	NOIR	90	NBR pour usage standard. Excellente résistance aux huiles et à la pression.	-30°C / +100°C	-	Divers
6999	NOIR	70	NBR basse température avec bonnes propriétés mécaniques.	-60°C / +100°C (+115°C en pointe)	-	Pétrochimie gazière
1308	BLEU	70	NBR bleu pour les applications agroalimentaires.	-30°C / +100°C (+115°C en pointe)	FDA	Agroalimentaire
1610	NOIR	70	HNBR, haute résistance aux huiles contenant des additifs. Bonne plage de température et bonne résistance à l'abrasion.	-25°C / +150°C	FDA	Divers
1613	NOIR	90	HNBR, large plage de température, résistant AED.	-50°C / +150°C	Norsok	Divers Pétrolier
6014	BEIGE	40	Caoutchouc naturel (Parablond), excellentes propriétés mécaniques et à l'abrasion.	-30°C / +80°C	FDA CE1935/2004	Agroalimentaire Divers

GRADE	COULEUR	DURETÉ	DESCRIPTION	PLAGE DE T°	NORMES	TYPOLOGIE(S) D'INDUSTRIE
8084	TRANSPARENT	45	Standard pour les process agroalimentaires. Bonne résistance à l'ozone.	-50°C / +200°C	FDA	Agroalimentaire
8066	TRANSPARENT	55	Performant dans les process agroalimentaires.	-60°C / +230°C	FDA CE1935/2004	Agroalimentaire
8065	VERT	65	Performant dans les process agroalimentaires.	-55°C / +200°C	FDA CE1935/2004	Agroalimentaire
3947	JAUNE	70	Haute résistance à la déchirure et à la chaleur.	-55°C / +220°C	FDA CE1935/2004	Agroalimentaire
3952	TRANSPARENT	70	Bonnes propriétés mécaniques.	-55°C / +200°C	FDA CE1935/2004 USP Class VI	Agroalimentaire Pharmaceutique
8087	BLEU	70	Chargé PTFE. Bonnes propriétés mécaniques.	-50°C / +200°C	FDA	Agroalimentaire
8092	BLANC	70	Bonnes propriétés mécaniques.	-55°C / +200°C	FDA	Agroalimentaire
8094	ROUGE	70	Bonnes propriétés mécaniques.	-55°C / +200°C	FDA	Agroalimentaire
8097	TRANSPARENT	70	Bonnes propriétés mécaniques.	-55°C / +200°C	FDA CE1935/2004	Agroalimentaire

GRADE	COULEUR	DURETÉ	DESCRIPTION	PLAGE DE T°	NORMES	TYPOLOGIE(S) D'INDUSTRIE
1338	BLEU	70	EPDM détectable aux rayons X.	-40°C / +120°C	FDA CE1935/2004	Agroalimentaire Pharmaceutique
A227	BLEU	70	FKM détectable aux rayons X.	-20°C / +200°C (+220°C en pointe)	FDA CE1935/2004	Agroalimentaire Pharmaceutique
3047	BLEU	70	FKM détectable aux rayons X, excellente tenue au CIP/SIP.	-20°C / +200°C (+220°C en pointe)	FDA	Agroalimentaire Pharmaceutique
3958	BLEU	70	Silicone détectable aux rayons X.	-55°C / +100°C	FDA CE1935/2004	Agroalimentaire Pharmaceutique

GRADE	COULEUR	DURETÉ	DESCRIPTION	PLAGE DE T°	NORMES	TYPOLOGIE(S) D'INDUSTRIE
1414	NOIR	83	NBR pour usage standard.	-30°C / +110°C	-	Divers
1309	NOIR	85	EPDM pour usage standard. FDA - ACS/KTW ou colori blanc sur demande.	-45°C / +130°C Pointe à +180°C (air)	-	Divers
A289	MARRON	83	FPM pour usage standard. FDA/CE1935/2004/90Sh possible sur demande.	-20°C / +220°C Pointe à +280°C (air)	-	Divers
7101	VERT	82	HNBR pour usage standard. Tenue à la température et résistance à l'abrasion plus élevée qu'un NBR.	-20°C / +150°C Pointe à +180°C (air)	-	Divers
8016	BLEU CIEL	85	Silicone pour usage standard. Large plage de température.	-60°C / +200°C	FDA	Agroalimentaire



Liste des élastomères non exhaustive.
Notre avantage : nous pouvons créer de nouveaux mélanges pour vos applications spécifiques.

Nos plastiques



Les PTFE, le thermoplastique avec la meilleure résistance chimique

DYNAFLON®

GRADE	COULEUR	DESCRIPTION	PLAGE DE T°	NORMES	APPLICATIONS
4701	BLANC	PTFE standard. Usage général. Très haute résistance chimique.	-200°C / +210°C	FDA CE1935/2004	• Statique, faible pression • Dynamique, mouvement intermittents très faible P.V • Vide modéré, gaz cryogénique
4708	BLEU TURQUOISE	PTFE coloré. Usage général. Très haute résistance chimique.	-200°C / +210°C	FDA	• Large champ d'utilisation • Statique, moyenne pression • Dynamique faible P.V • Tous fluides • Gaz légers sous faible pression, vide
4912	GRIS FONCÉ	PTFE graphite. Excellente résistance chimique. Non abrasif pour les surface tendres.	-200°C / +240°C	FDA CE1935/2004	• Dynamique faibles pressions • Rotation vitesse élevée sur arbres surs • Applications eau et vapeur • Environnements sec possibles sous conditions
4901	NOIR	PTFE carbone graphite. Très bonnes propriétés générales, résistance à l'usure.	-185°C / +260°C	-	• Joints hydrauliques hautes pressions • Eau chaude, vapeur d'eau et milieux non lubrifiés
4914	NOIR	PTFE carbone. Très bonnes propriétés générales, résistance à l'usure.	-200°C / +260°C	FDA CE1935/2004	• Idéal pour les applications dynamiques
4916	GRIS FONCÉ	PTFE carbone. Excellente résistance à l'usure et faible frottement.	-155°C / +230°C	FDA	• Usage très large • Milieux lubrifiés ou non, voir légèrement abrasifs • Particulièrement adapté avec l'eau (hydraulique eau)
4802	BLANC	PTFE verre. Excellente résistance à l'usure et à l'extrusion.	-190°C / +240°C	FDA	• Très bon en dynamique si lubrification • Excellent pour les BAE
4804	GRIS BLEUTÉ	PTFE verre. Excellente résistance à l'usure et à l'extrusion.	-155°C / +250°C	FDA	• Applications alternatives grande vitesse (hydraulique) • Applications rotatives lubrifiées sur arbres durs
5107	BEIGE	PTFE polymère. Excellentes propriétés mécaniques et thermiques. Faible coefficient de friction même sans lubrification.	-200°C / +260°C	FDA CE1935/2004	• Usage général en agroalimentaire
5109	BEIGE	PTFE polymère. Excellente résistance à l'usure et à la chaleur. Non abrasif pour les surfaces tendres.	-130°C / +260°C	FDA CE1935/2004	• Usage général • Vitesse et pression moyennes • Utilisation sur contre-surfaces tendres • Gaz internes, vide, environnements secs
5007	MARRON VERT	PTFE bronze. Grande résistance à la pression, à l'usure et au fluage.	-150°C / +280°C	-	• Usage standard en hydraulique haute pression • Bandes de guidage et bagues anti-extrusion

Les Polyamides (PA)

NYLTEC®

GRADE	COULEUR	DESCRIPTION	PLAGE DE T°	NORMES	APPLICATIONS
12901	NATUREL (IVOIRE) Possible en noir	Polyamide coulé vierge combinant bonne résistance mécanique, rigidité et comportement au fluage.	-40°C / +170°C	FDA	• Matériau "universel" pour la construction mécanique et l'entretien
12902	BLEU	Ce polyamide 6 coulé modifié de couleur bleu bien spécifique, présente une ténacité, une flexibilité et une résistance à la fatigue améliorées par rapport au Nyltec 12901.	-30°C / +170°C	FDA	• Très adapté pour les roues dentées
12903	GRIS NOIR	Le Nyltec® 12903 contient des particules de MoS2 finement divisées et réparties pour améliorer son comportement au frottement et à l'usure, tout en maintenant la résistance aux chocs inhérente au nylon.	-30°C / +170°C	FDA	• Très adapté pour les roues dentées

Les Polyacétals (POM)

NYLTEC®

GRADE	COULEUR	DESCRIPTION	PLAGE DE T°	NORMES	APPLICATIONS
G201	BLANC	Haute résistance mécanique, rigidité et dureté. Bonne résistance au fluage.	-50°C / +105°C	-	• Recommandé pour la réalisation de pièces mécaniques ou décolletées de précision
G202	NOIR	Haute résistance mécanique, rigidité et dureté. Bonne résistance au fluage.	-50°C / +105°C	-	• Recommandé pour la réalisation de pièces mécaniques ou décolletées de précision

Les Polyéthylènetéréphthalate (PET)

NYLTEC®

GRADE	COULEUR	DESCRIPTION	PLAGE DE T°	NORMES	APPLICATIONS
16101	GRIS CLAIR	Haute résistance mécanique, rigidité et dureté. Très bonne résistance au fluage. Coefficient de frottement faible et constant. Excellente résistance à l'usure.	-20°C / +100°C	FDA CE2002/72	• Pièces de glissement • Glissières • Cames
16102	NATUREL (BLANC) Possible en noir	Haute résistance mécanique, rigidité et dureté. Très bonne résistance au fluage. Coefficient de frottement faible et constant. Excellente résistance à l'usure.	-20°C / +100°C	FDA CE2002/72	• Pièces de glissement • Glissières • Cames

Les Polycarbonate (PC)

NYLTEC®

GRADE	COULEUR	DESCRIPTION	PLAGE DE T°	NORMES	APPLICATIONS
A101	TRANSPARENT	Haute résistance mécanique. Bonne résistance au fluage. Très haute résistance aux chocs, même à basse température.	-40°C / +115°C	FDA	• Vitrage de sécurité

Les Polyéthylènes (PEHD)

NYLTEC®

GRADE	COULEUR	DESCRIPTION	PLAGE DE T°	NORMES	APPLICATIONS
J102	GRIS BLEUTÉ	Matériau d'usure et de frottement dans les applications les plus sévères dans de nombreux domaines industriels.	-200°C / +80°C	FDA	• Pièces d'usure et de frottement
J104	NATUREL (BLANC) Possible en noir ou vert	Le PEHD 1000 présente le profil des propriétés le mieux équilibré. Excellente résistance à l'usure même à très basse T°C.	-200°C / +80°C	FDA	• Pièces d'usure et de frottement
J110	NATUREL (BLANC)	Base de PE-UHMW avec additif spéciaux, lui offrant la meilleure plage de T°C de PEHD. Résistance à l'usure optimum.	-200°C / +110°C	FDA CE1935/2004 3A	• Pièces d'usure et de frottement

Les Polyetheretherketone (PEEK)

NYLTEC®

GRADE	COULEUR	DESCRIPTION	PLAGE DE T°	NORMES	APPLICATIONS
X101	BEIGE	Thermoplastiques haute performance résistant à très haute température.	-100°C / +250°C	FDA CE2002/72	• Pièces d'usure et de frottement
X103	NOIR	Excellentes propriétés tribologiques. (Faible frottement, longue durée d'usure et capacité de vitesse de compression élevée).	-100°C / +250°C	FDA CE2002/72	• Pièces d'usure et de frottement

Les thermoplastiques usinés

DYNATHAN®

GRADE	COULEUR	DESCRIPTION	PLAGE DE T°	NORMES	APPLICATIONS
4022	ROUGE	Haute résistance à l'usure et à l'hydrolyse. Résistant aux charges dynamiques élevées. Conçu pour des joints hautes performances.	-37°C / +110°C	FDA	• Joints hydraulique pneumatique
4025	ROUGE	Haute résistance à l'usure et à l'hydrolyse. Résistant aux charges dynamiques élevées. Conçu pour des joints hautes performances.	-20°C / +115°C	FDA CE1935/2004	• Joints hydraulique pneumatique
4026	BLEU	Haute résistance à l'usure et à l'hydrolyse. Résistant aux charges dynamiques élevées. Conçu pour des joints hautes performances.	-20°C / +115°C	FDA CE1935/2004	• Joints hydraulique pneumatique
4040	MARRON	Bonnes propriétés statiques et dynamiques. Bonne tenue à l'eau chaude.	-50°C / +80°C	-	• Varié



Liste des plastiques non exhaustive.
Notre avantage : nous pouvons créer de nouveaux mélanges pour vos applications spécifiques.



**Interseal c'est aussi l'élaboration des mélanges élastomères,
leur transformation, un laboratoire d'analyses des matériaux,
conseils, études et formations.**



INTERSEAL

—
14 Rue de l'égalité
59 247 FECHAIN

Tél : +33 (0)3 27 80 84 84
Fax : +33 (0)3 27 80 93 10
E-mail : interseal@interseal.fr